

Proyecto: Automatización de línea de pintado de llantas de coche

Tecnología aplicada:

- Autómata central Siemens 315 2DP para control de toda la instalación
- Autómatas auxiliares Omron y Telemecanique
- 3 pantallas táctiles para control de la instalación
- Periferia descentralizada mediante módulos ET200 en PROFIBUS
- Robot de pintado comunicado con el autómata central por bus
- 8 bombas de fluidos, 6 turbinas de alta capacidad, quemadores, equipos de aporte de aire, presostatos, sondas de temperatura, equipos de medición de PH, boyas, etc
- Línea compuesta de un túnel de tratamiento de 8 estaciones, horno de secado, horno de polimerizado, una cabina de pintado en polvo mediante robot y equipos auxiliares (aportes de aire, sistema de frío, etc)
- Diseño eléctrico de cuadro central con autómata Siemens 315 y pantalla táctil de 15"
- Diseño eléctrico de cuadros de hornos
- Periferia descentralizada mediante PROFIBUS para toda la instalación para recoger señales hasta el armario central, y para comandar pantallas táctiles a distancia
- Programación de toda la instalación
- Puesta en marcha

