

Proyecto: Automatización de máquina para pintado de envases de plástico a 6 colores

Tecnología aplicada:

- Autómata central Delta
 - 18 servomotores para control de todos los movimientos, unidos mediante leva electrónica y controlados con un mismo sincronismo
 - 6 pantallas táctiles en bus RS485 para mando desde distintas ubicaciones
 - Bus CanOpen entre el PLC y los servomotores
 - 6 turbinas de vacío
 - 12 turbinas de recirculación
 - Regulación de la temperatura de los hornos
- Diseño eléctrico y definición de la automatización de toda la máquina
 - Fabricación de 6 cuadros eléctricos de control
 - Programación de todos los equipos (PLC, 18 servomotores, 6 pantallas táctiles, buses de comunicación RS485, RS232 y CanOpen)
 - Puesta en marcha

