

Proyecto: Control de tanques de cerveza

Tecnología aplicada:

- Autómata central Delta
- Módulos de control de peso
- 3 pantallas táctiles tanto para reponedores como para usuarios
- Comunicaciones RS485 y RS232
- Control de temperatura de circuitos desde PLC
- Células de carga en cada tanque
- Tecnología GSM para comunicación con central de reposición
- Programación de sistemas de control de tanques de cerveza, tanto para la reposición como para el dispensado
- Sistema compuesto por PLC central, 3 pantallas táctiles, sensores de temperatura, electroválvulas, etc
- Control del estado de los tanques mediante células de carga
- Programación de la comunicación automática con la central de reposición mediante telefonía móvil
- Instalación compuesta por 14 tanques de 1000 litros



PARÁMETROS DE LA INSTALACIÓN

Temperatura máxima permitida en el circuito de salida: °C

Nivel "tanque vacío": litros

Nivel para "tanque cargado": litros

Password de Usuario:

Password de Reponedor:

Ir a modo ANUAL

PRINCIPAL

>>